

iBiotec[®] **NEOLUBE[®] F 350**

OLIO LUBRIFICANTE DI PRECISIONE

CERTIFICATO NSF H1

**PER LE INDUSTRIE AGROALIMENTARI (IAA)
LUBRIFICANTE FARMACOPEA PER L'INDUSTRIA
FARMACEUTICA**

**INCOLORE, INODORE, INSAPORE,
SENZA EFFETTI ORGANOLETTICI
INDUSTRIA TESSILE, DELL'IMBALLAGGIO,
COSMETICA, PROFUMERIA
LUBRIFICAZIONE DI TRASMISSIONI
DELL' INFORMAZIONE E DELLA POTENZA.
COMPATIBILE CON TUTTI I METALLI,
TERMOINDURENTI, TERMOPLASTICI, ELASTOMERI**

DESCRIZIONE

Fluido per operazioni di lubrificazione di meccanismi di precisione a basso carico, a basse velocità ma con un elevato numero di cicli. Non macchia, è inodore, insapore.

Totale inerzia chimica e biologica. Antiossidante, non siccativo, non irrancidisce. Impermeabilità totale.

Apolare e idrofobo. Isolante elettrico. Operazioni di montaggio, lubrificazione, sformatura, estrusione. Antiadesivo.

CAMPI D'IMPIEGO

Lubrificazione di telai SULZER.
Ensimaggio fili per cucire.
Lubrificazione di spole, bobinatrici, portafili.
Montaggio giunti O-ring, giunti dinamici o statici.
Montaggio di giunti in casse d'acqua.
Lubrificazione di elastomeri e gomme.
Sformatura di leghe leggere.
Montaggio degli elastomeri sulle anime in metallo.
Scorrimento pneumatici sui nastri trasportatori.
Lubrificazione interna di cavo.
Lubrificazione corde di Nylon.
Lubrificazione meccanismi telescopici.
Lubrificazione camme e punterie nell'industria orologiera.
Lubrificazione di apparecchiature fotografiche, reprografia e burotica.
Taglio e stampaggio di pezzi di precisione.
Lubrificazione di fascette di serraggio, perni rivettati, assemblaggi filettati.
Viti, assi, leveraggi, guide persiane, tapparelle.
Serrature, cardini, cerniere.
Lubrificazione di strumenti chirurgici, apparecchiature ospedaliere.
Sformatura polveri compresse.
Produzione di medicinali, incapsulamento.
Sformatura di alimenti, di fette biscottate.
Lubrificazione di meccanismi di precisione, elettrodomestici.
Trattamento dei filtri aria.
Protezione dei terminali, dei contatti in bassa tensione.
Lubrificazione di contatori, interruttori, relè.
Lubrificazione di carrucole, pulegge, cerniere lampo.
Lubrificazione di cuscinetti a sfere (che non possono essere ingrassati), di interruttori automatici, su trasformatori di potenza in alta tensione.
Oliatura dopo il controllo biennale dei blocchi d'immersione.

ISTRUZIONI PER L'USO

Agitare l'aerosol per qualche istante dal basso verso l'alto.
Spruzzare da 15 a 25 cm dalle superfici da trattare secondo le loro dimensioni.

Aerosol utilizzabile in tutte le posizioni.

CARATTERISTICHE FISICO-CHIMICHE VALORI TIPICI

CARATTERISTICHE FISICHE DELL'OLIO LUBRIFICANTE			
CARATTERISTICA	NORMA o METODO	VALORE	UNITÀ
Aspetto	visivo	Fluido	nm
Colore	Visivo	Incolore	nm
Odore	Olfattivo	Inodore	nm
Densità a 20°C	NF EN ISO 12.185	795	g/L
Natura dei lubrificanti solidi	-	Senza	-
Natura olio base	-	Minerale	-
Viscosità cinematica Olio base a 40°C Olio base a 100°C	NF EN ISO 3 104	70 45	mm ² /s-1 mm ² /s-1
Ceneri solfatate	NF T 60.144	<0,01	%
Indice d'acidità (Ia)	EN 14 104	< 0,1	mg(KOH)/g
Punto d'infiammabilità in vaso chiuso	NF EN 22.719	220	°C
Punto di autoaccensione	ASTM E 659	> 280	°C
Punto di congelamento	ISO 3016	-28	°C

Impurità Sup 25 µ Sup 75 µ Sup 125 µ	FTMS 791 3005	0 0 0	nb/ml nb/ml nb/ml
---	---------------	-------------	-------------------------

CARATTERISTICHE DI RENDIMENTO

CARATTERISTICA	NORMA o METODO	VALORE	UNITÀ
Temperature d'uso	-	-20 +200	°C
Corrosione lama di rame 24h 100°C	ISO 2160	1a	quotazione
Perdita per evaporazione 22h a 121°C	ASTM D 972	<2	% di massa
Test SHELL 4 sfere Diametro di impronta Indice di carico di saldatura	ISO 20.623 – ASTM D 2266	0,8 1800	mm daN
Test di attrito SRV	ASTM D 5707	nm	coefficiente
Test rigonfiamento elastomeri (variazione dimensionale)	FTM 791	< 0,005	%
Soppressione dei rumori di funzionamento	FAG MMG 11	2	classificazione
Velocità massima ammissibile	-	0,01	m/s-1
Resistenza al dilavamento con acqua a 80°C	ASTM 1264	-5,8	%
Coppia di avviamento a freddo a -20°C	ASTM D 1478-63	10	N.cm

* nm: non misurato o non misurabile

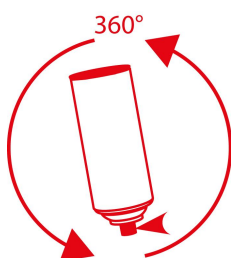
ULTERIORE CARATTERISTICA

CARATTERISTICA	NORMA o METODO	VALORE	UNITÀ
Indice di rifrazione a 20°C	ISO 5661	1,4440	Coefficiente

PRESENTAZIONES



Nonfood Compounds
Program Listed H1
149260



Propellente
non infiammabile,
inerte di origine n
3%

Quantita' di prod
attivo contenuto
nell'aerosol
97%

Aerosol 650 ml



Nonfood Compounds
Program Listed H1
149261

Tanica 20 L



Prodotto per l' industria agroalimentare (IAA)

Iscrivendosi a una pratica o un metodo HACCP

Analisi dei pericoli, Punti critici di controllo

ISO 22 000 CODEX ALIMENTARIUS

Categoria NSF:

Lubrificante H1 : adatto per l'uso in aree di produzione alimentare. Può essere utilizzato come agente anticorrosivo, antiadesivo di giunti su chiusure di serbatoi, lubrificante per apparecchiature situate in zone a potenziale contatto con alimenti.

Cercate un altro prodotto?

**Scopri tutta la nostra gamma IAA cliccando sulla
foto**

